





DILEMMA MOBILITÄT







- → 3000 t Feinstaub p.a. in Dtl. (2020)
- > ca. 50 und mehr kg Gewicht,





- → 80 % weniger Feinstaub wegen Motorbremse
- → ca. 75 kg mehr und Gewicht

Quelle: vau-ax.de; statista.de

DILEMMA MOBILITÄT







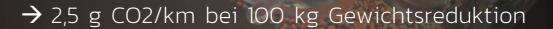




→ 9 g CO2/km bei 100 kg Gewichtsreduktion



- → 75 % weniger Feinstaub
- → ca. 25 -30 kg Gewicht



Quelle: vau-ax.de; statista.de

DILEMMA LEICHTBAU



Globale Probleme:

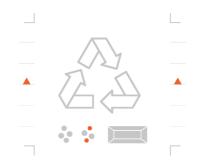
- energieintensive Prozesse
- mäßige Eigenschaften
- sensible Lieferketten
- mangelhafte Circular Economy

Unsere Lösung:

- √ energieeffiziente Technologie
- √ hohe Materialverfügbarkeit
- √ hochfestes Leichtmetall (AMC)
- ✓ gute Recyclebarkeit
- ✓ multifunktionale Werkstoffapplikationen









DIE CMMC-GIEßTECHNOLOGIE

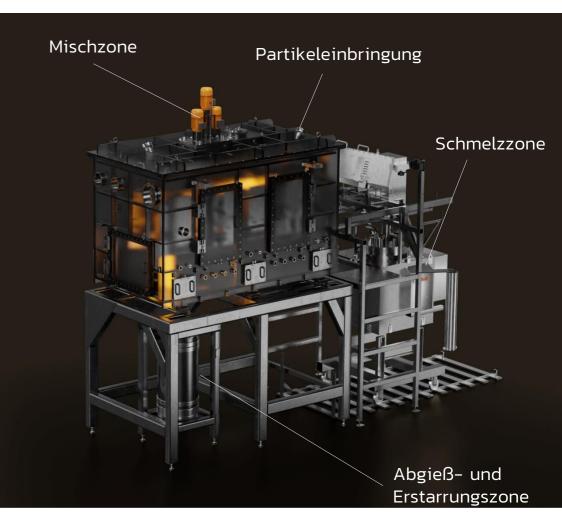


UNSERE patentierte und innovative Lösung

Kombination aus <u>Aluminium</u> (leicht, korrosionsbeständig) und <u>Keramik</u> (hart, verschleißbeständig) in <u>einem Werkstoff</u>

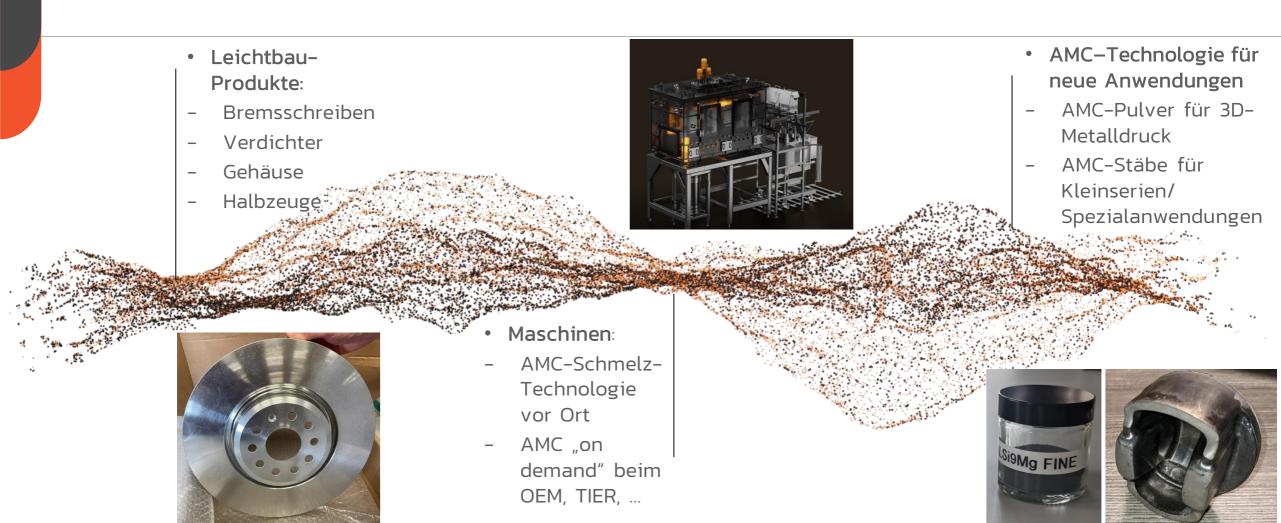
= AMC

- → Kontinuierliches Schmelzen und Gießen
- Inline-Mischprozess für bis zu 35 Vol.-% Keramik-Anteil
- Herstellung von unterschiedlichen Halbzeugen



UNSERE LÖSUNGEN





DIE CMMC-MERKMALE

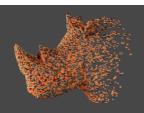




Energieeffizienter Prozess

Skalierbarer für den Massenmarkt

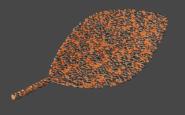
25...30 % **VERBRAUCH**



Bessere mechanische **Eigenschaften**

Längere Lebenszeit weniger Materialeinsatz





Kreislaufwirtschaft

Ressourceneffizientes Material

20 % WENIGER CO2-EMISSION



Kurze Lieferketten

Verfügbare, nachhaltige **AMCs aus Europa**

NUR 6 WOCHEN **LIEFERZEIT**

ZUSAMMENFASSUNG



CMMC-Werkstoffe und Technologie:

- neue Generation recyclebarer Leichtbauwerkstoffe
- hochfest und/oder verschleißbeständig
- aktueller Marktanteil der AMCs >30 % (3.500 t) unter den Metallverbundwerkstoffen
- über 30 % der AMC werden vergossen
- vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- energieeffiziente und kontinuierliche Produktion

In 10 Jahren fährt in JEDEM Fahrzeug unser Werkstoff mit!

NICHTS LEICHTER ALS DAS!



Führender Industrieexperte mit einem hochmotivierten Team



DR.-ING. MARCEL GRAF

CEO Gießereimaschinenbauer seit mit einem großen Netzwerk in der Verarbeitungsindustrie



ROBERT PIPPIG

CTO
Maschinenbauingenieur seit
2015 mit dem Fokus auf
AMCs



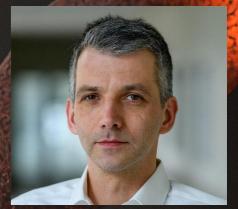
REGINA HESSENMÜLLER-LAMPKE CFO

Bankkauffrau seit 1991 und BWL'erin mit großem Netzwerk in Finanzbranche



JENS WINTER

Produktion Gießereimechaniker seit 1998 mit zahlreichen Weiterqualifikationen



DR.-ING. THOMAS GRUND

Mentor Wissenschaftl. Mitarbeiter und Oberingenieur seit 2004 mit großem Netzwerk

Wir suchen kurz- bis mittelfristig: Vertriebler, Industriemechaniker und Büroangestellte.

AUF GEHT'S - WIR ERSCHLIEßEN GEMEINSAM NEUE MÄRKTE DES LEICHTBAUS?

























Diese Maßnahme wird mitfinanzier durch Steuermittel auf der Grundlage des vom Sächsischen Landtag beschlossene



CMMC GmbH Emilienstraße 45 09131 Chemnitz





0176 32 111 277



info@cmmc-engineering.com



cmmc-engineering.com