



smartNOTCH

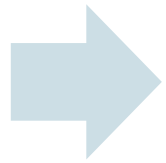
Transparenz im Umformprozess

Transparenz für Agilität

„Die Umformtechnik der Zukunft ist agil und effizient.“

Ziel: „100% Produktion – 100% Agilität“

OEE: Verfügbarkeit
Qualität
Performance



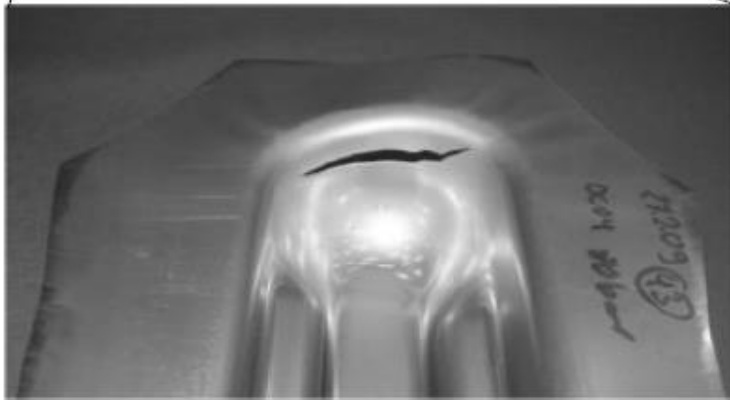
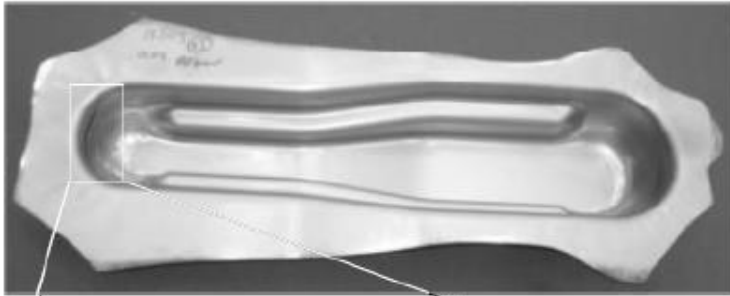
**Neue Wertschöpfungsmöglichkeiten
und flexible Geschäftsmodelle**

**Enabler: Transparenz in der
Produktion**

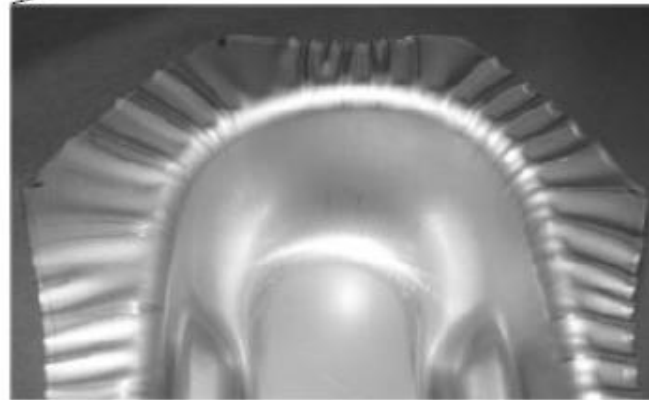
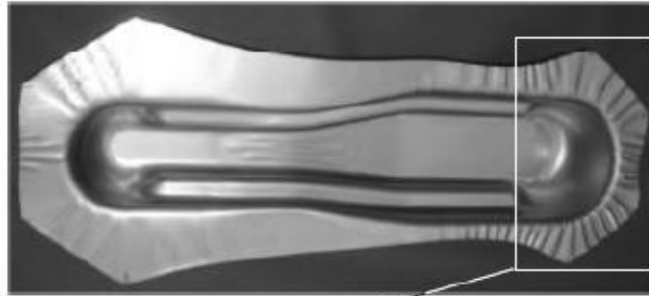


Transparenz für Agilität

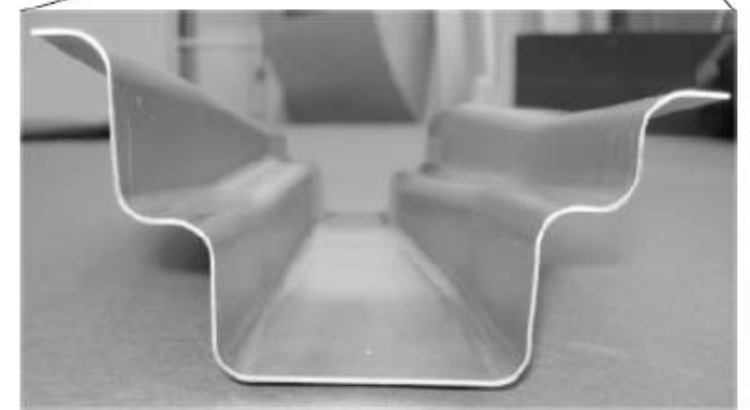
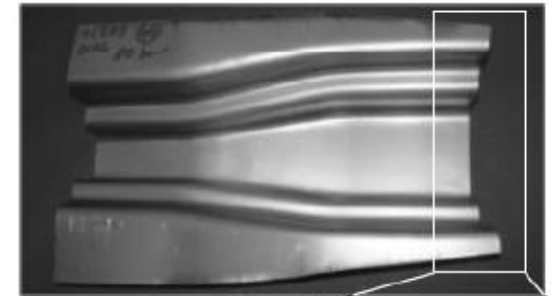
Blechreißer



Faltenbildung

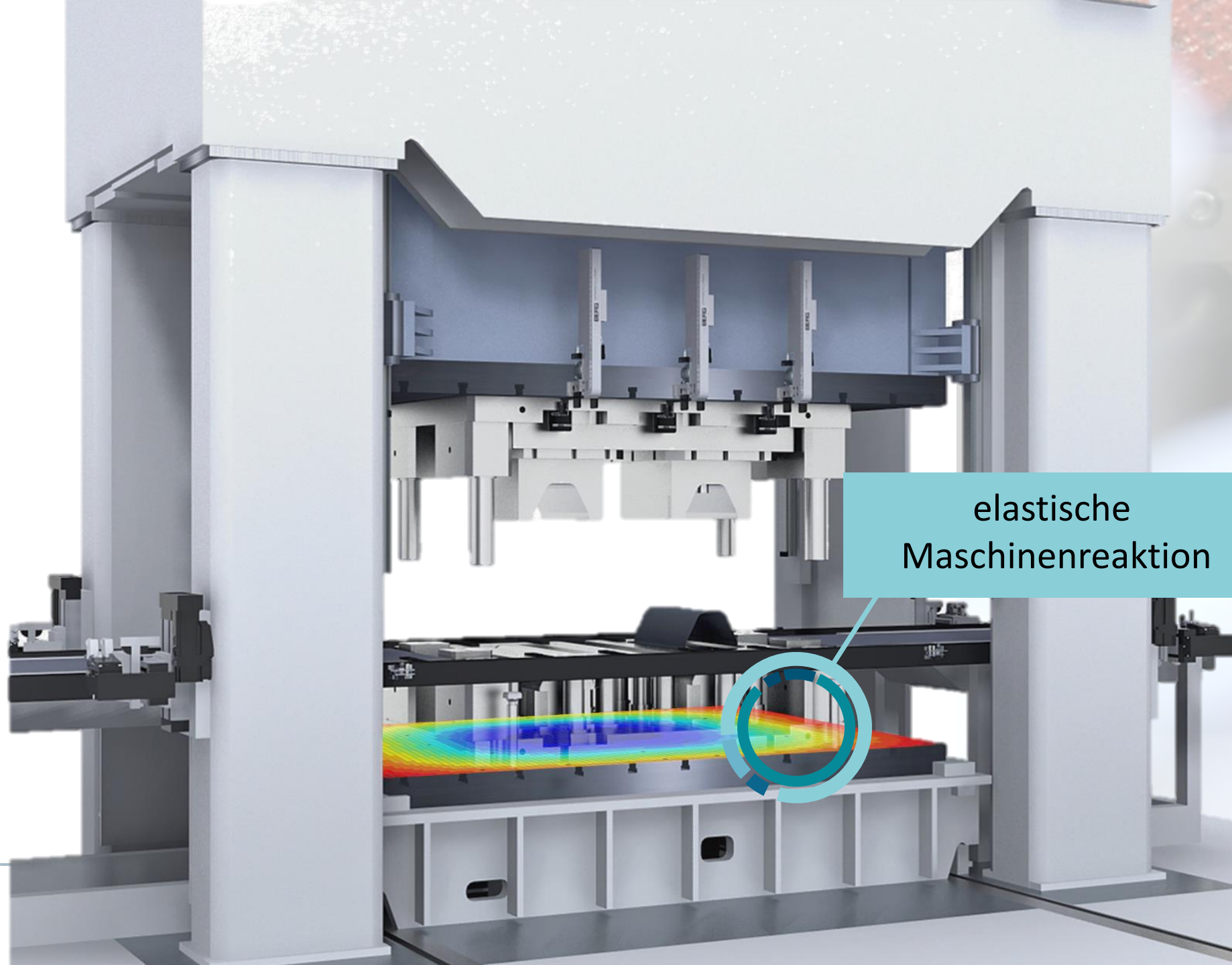


Rückfederung



Quelle:
Cwiekala, T.: [Entwicklung einer Simulationemethode zur zeiteffizienten Berechnung von Tiefziehprozessen](#). Dortmunder Umformtechnik. Zugl.: Diss. Dortmund, Technische Univ., 2011. Verlag Shaker Aachen, Jan. 2012, S. 118.





elastische
Maschinenreaktion

The image shows a 3D CAD model of a machine tool, likely a lathe or mill, with a stress analysis overlay. The overlay is a color-coded map indicating stress distribution, with a circular inset highlighting a specific area of high stress. The text 'elastische Maschinenreaktion' (elastic machine reaction) is displayed in a light blue box, pointing to the highlighted area.

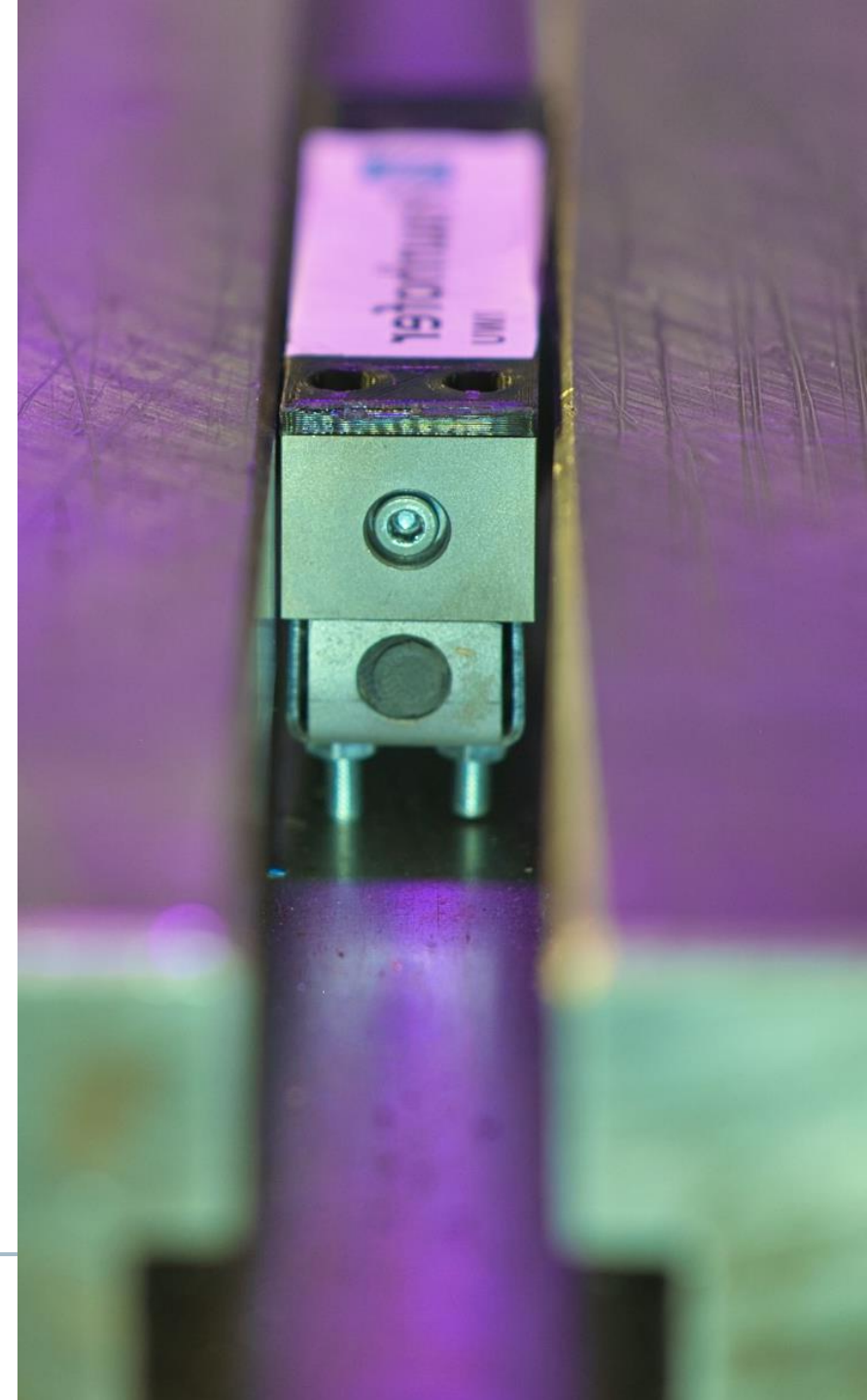
smartNOTCH

Schnelle Nachrüstlösung zur Pressenüberwachung



Kosteneffizient

Schnell zu integrieren

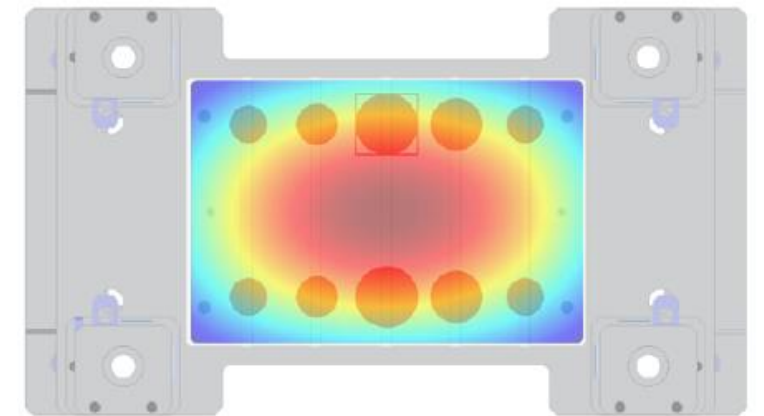
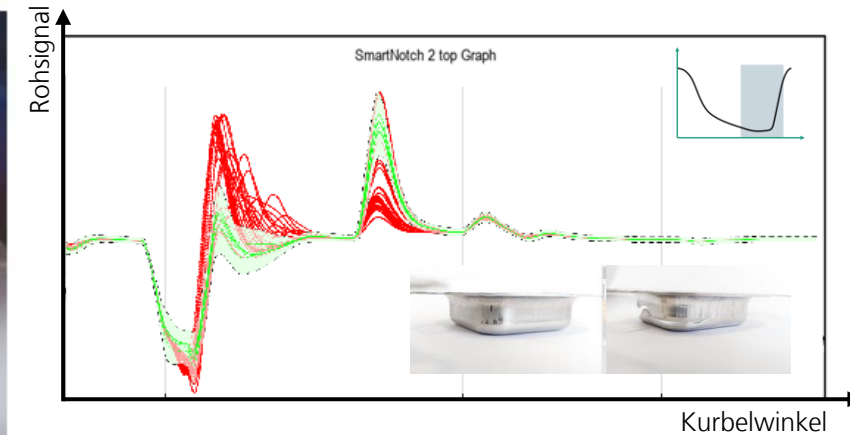
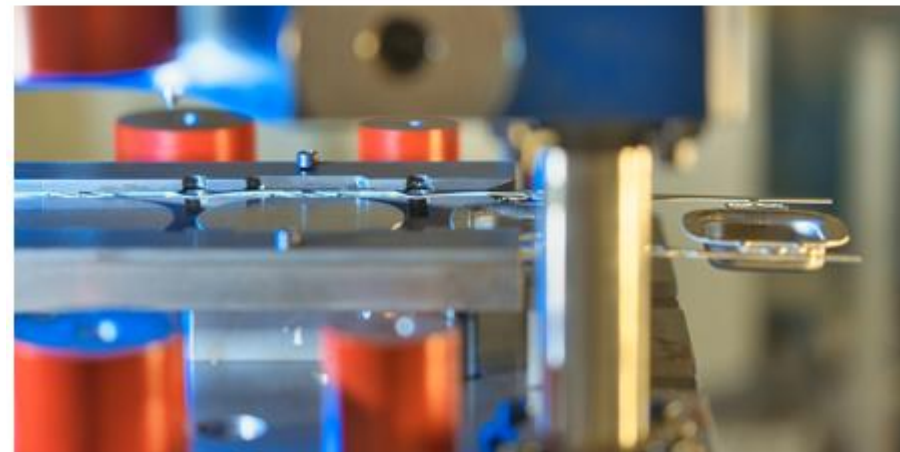
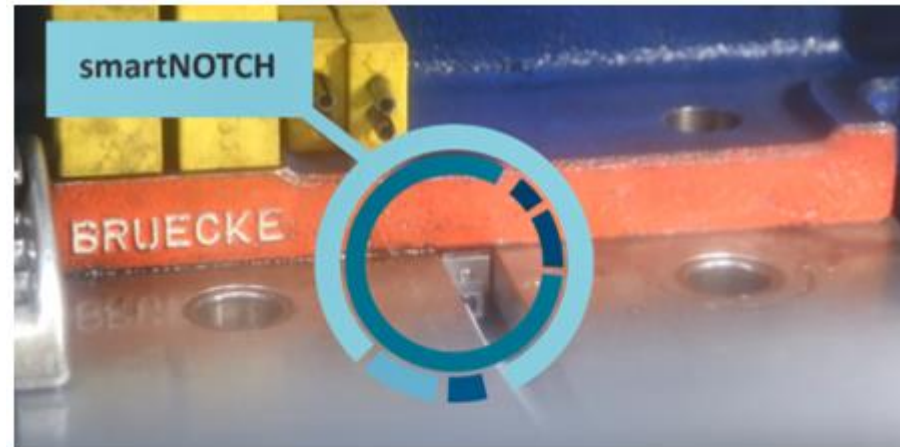


smartNOTCH

Hohe Sensitivität für flexible Messungen

Einsatzpotentiale

- Trenderkennung in der Produktion
- Werkzeugschutz
- Qualitätsüberwachung
- Werkzeugtryout & -abnahmen



Kontakt

Robin Kurth, M.Sc. (GL Umformmaschinen)

Tel. +49 371 5397 1490

Fax +49 371 5397 61490

Robin.Kurth@iwu.fraunhofer.de

Fraunhofer IWU

Reichenhainer Straße 88

09126 Chemnitz

www.iwu.fraunhofer.de



Fraunhofer-Institut für Werkzeug-
maschinen und Umformtechnik IWU